

IN LÖSUNGEN,
NICHT IN
PROBLEMEN
DENKEN

Wirth

PRODUKT
ÜBERSICHT

MASCHINENBAU
MADE IN GERMANY



Axel Wirth Maschinen GmbH
Aalener Straße 76 - 80
D-73447 Oberkochen / Germany

Tel: +49 (0)7364 9577090
Fax +49 (0)7364 95770919

www.awm-gmbh.com
info@awm-gmbh.com

**Axel Wirth
Maschinen GmbH**

Aalener Straße 76 - 80
D-73447 Oberkochen / Germany

Wirth

SCHWÄBISCH GUT



+49 (0)7364 9577090



www.awm-gmbh.com



info@awm-gmbh.com

KREATIV, KOMPETENT, ZUVERLÄSSIG

Die Axel Wirth Maschinen GmbH kommt aus der Holzverarbeitung und ist heute unter der Führung des Inhabers Max Wirth in vielen Branchen tätig. Gemeinsam mit Ihnen wollen wir auf Erfolgskurs bleiben und stehen Ihnen mit Liebe zum Detail, Sachverstand und langjähriger Erfahrung zur Seite – für Einzellösungen-, ebenso wie für komplexe Projekte, und das seit mehreren Generationen.

**ERFOLGREICH ENTWICKELN AUF SCHWÄBISCH:
IN LÖSUNGEN, NICHT IN PROBLEMEN DENKEN**

Jede Anwendung hat ihr eigenes Anforderungsprofil, und so unterschiedlich die Branchen sind, so sind es auch die Lösungen. Es gibt viele Bereiche, die mit der Beschichtung von flüssigen oder pastösen Materialien auf unterschiedlichste Substrate komplexe Aufgabenstellungen skizzieren.

Branchenunabhängig erarbeiten wir hierzu Konzepte, um diese Anforderungen erfolgreich zu lösen, z.B. in der holzverarbeitenden Industrie, im Bereich Automotive, bei der Weiterverarbeitung von Blech, beim Beschichten von Glas, bei der Spritzapplikation von 1K-Wasserlacken auf Kunststoffprofilen, beim Beschichten von Schaumstoffen mit scherkraftempfindlichen Klebstoffen oder der Verarbeitung von Emulsionen auf keramischen Fliesen und vieles, vieles mehr.



WIR SIND FÜR SIE DA



WO WIR SIND IST VORNE

Sie sind der Experte für Ihre Produkte und Sie kennen die Wünsche Ihrer Kunden am besten. Individuelle und effektive Antworten helfen, diese bestmöglich umzusetzen.

Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen für Ihre Beschichtungsanwendungen optimieren Sie Ihre Vorteile.

Fragen Sie uns, wir stellen Ihnen gerne unser Expertenwissen zur Verfügung.

A handwritten signature in black ink, which appears to read "Max Wirth".

Max Wirth, Geschäftsführer

ENDLOSMATERIALIEN

PLATTENFÖRMIGE WERKSTOFFE

HOLZVERBUND

COIL COATING

GLAS

METALL



KERAMIK

SOLAR

BREMSEN

GUMMI

SOHLEN



SCHAUMSTOFF



Erfolgreiche Beschichtungskonzepte erfordern umfassendes Wissen über die Vorbehandlung der Substrate und deren Materialeigenschaften. Praktische Erfahrung und ein Gespür für die gewünschten Endprodukte der Kunden sind entscheidend. Unser Wissenstransfer zwischen angewandter Technik und wissenschaftlicher Lehre trägt zur optimalen Erfüllung der Kundenwünsche bei.

Wir sind herstellerneutral und stellen die Wünsche unserer Kunden in den Mittelpunkt. In enger Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für die wirtschaftliche Produktion in verschiedenen Branchen.

TYP DWO

Zum Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR-Kleber kalt), Öl, UV-Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe, Lauge ... auf ebene Substrate wie z.B. Metall, Kunststoff, Pappe, Hartschaum, Holz, Stein...

Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

Kleinstmengenauftrag von z.B. UV-Öl 5 g/m² in kleiner oder großer Serie.

Die Flüssigkeitsdosierung ist durch die Dosierwalze stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge.

Grob-, mittel- oder feintrilliert, großporig, feinporig, glatt.

WALZENAUFTRAG VON FLÜSSIGEN MEDIEN WIE KLEBSTOFFE, ÖL, UV-LACKE, UV-ÖLE, PRIMER ...

Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten.

Die einzelnen Walzen sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar.

Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie V2A, Aluminium.

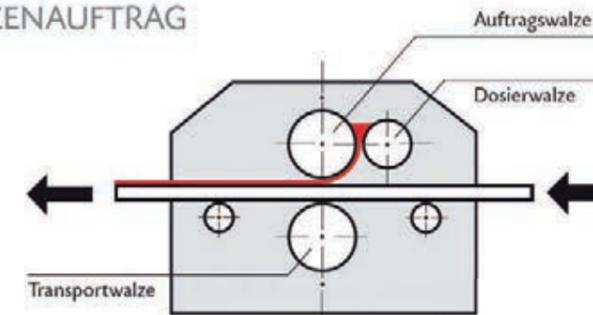
		TYP DWO	
Nennbreite/Walzenbreite		450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe		100 mm	100 mm
Gummierte Auftragswalze oben		120 mm Ø	120 mm Ø
Gummierte Transportwalze unten		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze aus Edelstahl		100 mm Ø	100 mm Ø
Motor Auftragswalze		0,37 kW	0,55 kW
Motor Dosierwalze		0,38 kW	0,38 kW
Elektrik		400/230 V, 50 Hz, 3 Phasen	400/230 V, 50 Hz, 3 Phasen
Vorschub regelbar		2 – 35 m/min	2 – 35 m/min
Maschinenabmessungen	Breite	1130 mm	1330 mm
	Tiefe	800 mm	800 mm
	Höhe	670 mm	670 mm

Schutzvorrichtung: Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.

Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Größen: 850 – 1100 – max. 2800 mm

DOSIERWALZENMASCHINE

WALZENAUFTRAG



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGS-
STARK. NICHTROSTEND.

TYP DDWO

Zum Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR-Kleber kalt), Öl, UV-Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe, Lauge ... auf ebene Substrate wie z.B. Metall, Kunststoff, Pappe, Hartschaum, Holz, Stein...

Lackieren, Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich. Kleinstmengenauftrag von z. B. Lack 3 g/m² und Glätten per Reverswalze. Die Flüssigkeitsdosierung ist durch die Dosierwalzen stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feindrilliert, großporig, feinporig, glatt.

WALZENAUFTRAG VON FLÜSSIGEN MEDIEN WIE KLEBSTOFFE, ÖL, UV-LACKE, UV-ÖLE, PRIMER ...

Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten. Die einzelnen Walzen sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar.

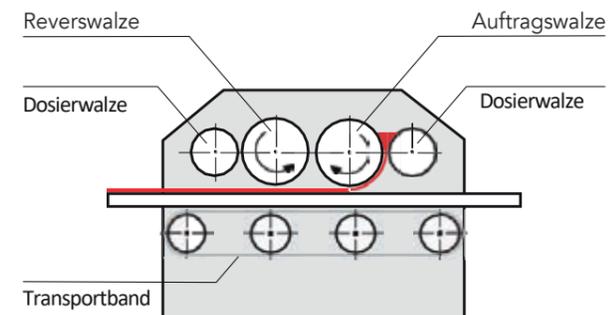
Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostenden Material wie V2A, Aluminium.

		TYP DDWO	
Nennbreite/Walzenbreite		450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe		100 mm	100 mm
Gummierte Auftragswalze oben		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze aus Edelstahl		100 mm Ø	100 mm Ø
Reverswalze		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze zur Reverswalze		100 mm Ø	100 mm Ø
Transportband herausnehmbar		410 mm	610 mm
Motor Transportband		0,48 kW	0,48 kW
Motore Auftrags-/Transportwalzen		0,38 kW	0,38 kW
Motor Dosierwalze		0,38 kW	0,38 kW
Pumpe pneumatisch			
Elektrik		400/230 V, 50 Hz, 3 Phasen	400/230 V, 50 Hz, 3 Phasen
Vorschub regelbar		2 – 35 m/min	2 – 35 m/min
Maschinenabmessungen	Breite	1195 mm	1395 mm
	Tiefe	1000 mm	1000 mm
	Höhe	1550 mm	1550 mm

Schutzvorrichtung: Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.
Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Größen: 1100 – 1300 – max. 2800 mm

DOSIERWALZENSYSTEM REVERSMASCHINE

WALZENAUFTRAG



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGS-
STARK. NICHTROSTEND.

TYP LW 100

Zum ein- oder zweiseitigen Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR kalt), Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe ... auf ebene Substrate wie z.B. Metall, Kunststoff, Pappe, Hartschaum, Holz, Stein ...

Vielseitig eingesetzt in der traditionellen Holzbearbeitung, von der Möbelfertigung über Lamellierung bis zur einseitigen Beileimung von 0,6 mm starken Furnieren. Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

Die Flüssigkeitsdosierung ist durch Exzenterhebel stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feintrilliert, großporig, feinporig, glatt. Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten.

WALZENAUFTRAG VON FLÜSSIGEN MEDIEN WIE ÖL, WACHS, KLEBSTOFF, PRIMER ...

Behälter und Walzen sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar. Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie Aluminium, V2A/Edelstahl.

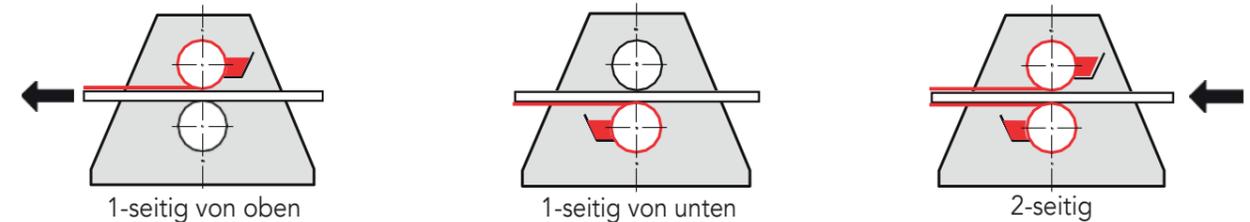
	TYP LW 100/300	TYP LW 100/450	TYP LW 100/650
Nennbreite/Arbeitsbreite	300/310 mm	450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe	80 mm	80 mm	80 mm
Gummierte Auftragswalzen unten, glatt oder rilliert	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø
Fassungsvermögen pro Leimbehälter	ca. 1,5 l	ca. 2,3 l	ca. 3,25 l
Antriebsleistung bei 230/400 V, 50 Hz	0,37 kW	0,37 kW	0,55 kW
Vorschub (auf Wunsch andere)	24 m/min 6 – 35	24 m/min 6 – 35	24 m/min 6 – 35
Maschinenabmessungen			
Breite	860 mm	1010 mm	1230 mm
Tiefe	630 mm	630 mm	630 mm
Höhe	540 mm	540 mm	540 mm
Sonderausstattung	Größere Durchlasshöhe: Materialdurchlass höher als 80 mm Regelmotor 6 – 35 m/min Sonderspannung		

Schutzvorrichtung: Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.
Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Größen: 850 – 1100 – 1300 mm

WALZENAUFTRAGSMASCHINE

DIE MASCHINE IST FÜR IHRE ANFORDERUNGEN KOMBINIERBAR:

WALZENAUFTRAG



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGS-
STARK. NICHTROSTEND.

TYP LW 120

Zum ein- oder zweiseitigen Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim, Kleber (auch maschinenfähiger PU kalt), Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe ... auf ebene Substrate wie z.B. Metall, Kunststoff, Pappe, Hartschaum, Holz, Stein ...

Vielseitig eingesetzt in der traditionellen Holzbearbeitung und Möbelfertigung über Lamellierung von Formholzmöbeln bis zur einseitigen Beleimung von 1,0 mm starken Furnieren.

Auch Metall mit Schaumstoff wird von der Industrie viel verklebt.

Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

Die Flüssigkeitsdosierung ist durch Exzenterhebel stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feinrilliert, porig oder glatt.

Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten.

WALZENAUFTRAG VON FLÜSSIGEN MEDIEN

WIE KLEBER (AUCH KALTER PU), LEIM, ÖL, WACHS, LAUGE, BEIZE, FARBE ...

Behälter und Walzen sind zur Reinigung schnell herausnehmbar. Wichtig bei kaltem PU-Kleber.

Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie V2A, Edelstahl.

		TYP LW 120/850	TYP LW 120/1100	TYP LW 120/1300
Walzenbreite		850 mm	1100 mm	1300 mm
Durchlasshöhe		100 mm	100 mm	100 mm
Obere Edelstahlwalze, Auftragsfläche		120 mm Ø	120 mm Ø	120 mm Ø
		gummiert glatt, rilliert, porig		
1 oder 2 St. Edelstahlbecken für Leim, Öl ...		850 mm	1100 mm	1300 mm
Antriebsleistung bei 400 V, 50 Hz, 3 Phasen		0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Vorschub (auf Wunsch andere)		18 m/min 6 – 35	18 m/min 6 – 35	18 m/min 6 – 35
Maschinenabmessungen	Breite	1460/1660 mm	1760/1960 mm	1960/2160 mm
	Tiefe	630 mm	630 mm	630 mm
	Höhe	540 mm	540 mm	540 mm
Sonderausstattung		Größere Durchlasshöhe: Materialdurchlass höher als 100 mm Regelmotor 6 – 30 m/min Sonderspannung		

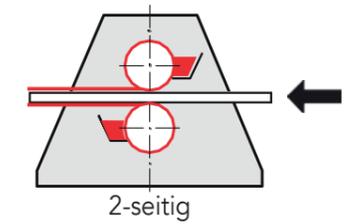
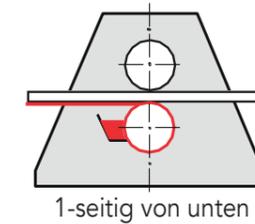
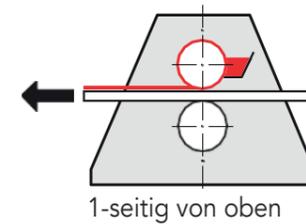
Schutzvorrichtung: Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.

Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Größen: 300 – 450 – 650 mm

WALZENAUFTRAGSMASCHINE

DIE MASCHINE IST FÜR IHRE ANFORDERUNGEN KOMBINIERBAR:

WALZENAUFTRAG



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGS-
STARK. NICHTROSTEND

TYP VE

Mit der Maschinenkombination von Auftragsmaschine und Vertreiberband VE können Handwerker, Dielenhersteller und Parkettfabriken das Öl, Wachs, Ölbeize, Schutzmittel, Schutzfarbe, ... von oben auftragen und die Oberflächen und Fasen bearbeiten. Der stufenlos einstellbare Walzendruck der Auftragsmaschine und die geschmeidigen Walzenflächen bringen das Öl gleichmäßig auf und in das Holz. Die Ölmenge wird stufenlos eingestellt. Wir müssen und wollen keinen Überschuss erzeugen. Je nach Holzart, Schliff, Struktur und Oberflächentemperatur benötigt das Holz kurze Zeit, um bis zur Sättigung zu saugen. Sehr tief saugende Stellen erhalten nicht mehr Öl als weniger saugende Stellen. Diese einfache Tatsache vermeidet dunkle Flecken. Auf weniger saugenden Stellen des Holzes, wie auf Ästen, bleibt Öl stehen. Herkömmlich wischt man die Fläche mit einem Lappen. Das überschüssige Öl nehmen wir nicht ab, sondern vertreiben es gleichmäßig an andere Stellen. Das maschinelle Wischen übernimmt die Vertreibereinheit. Neu sind die tellerförmigen Werkzeuge als Tellerbürsten und Pads mit 400 mm oder 635 mm Ø (Option), die über das Werkstück hinausragen. Es wird eine neue Oberflächenqualität mit großer Wiederholgenauigkeit erreicht.

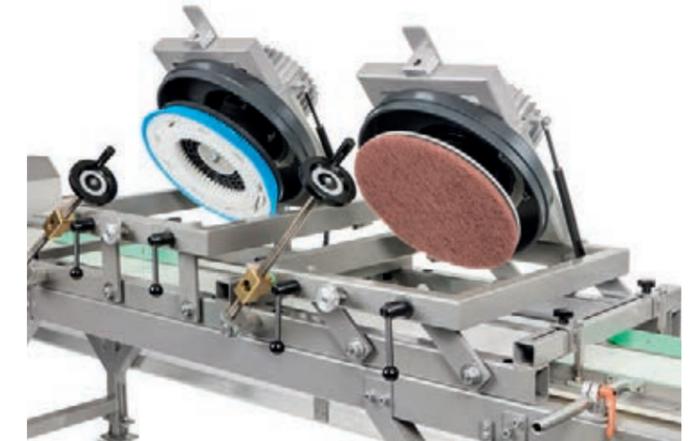
Neben farblosen Flüssigkeiten werden besonders farbige Öle oder walzfähige Öle mit Pigmenten mit dem Tellersystem schnell und sicher vertrieben. Die Fasen sind gleichmäßig benetzt und bearbeitet, dies wird durch das Zusammenspiel der vorgeschalteten Auftragswalze und den Tellerwerkzeugen erreicht. Querstabil nennen wir die Konstruktion des Bandes, auf dem sich Teller drehen und Kraft auf das durchlaufende Holz ausüben. Die Transportgeschwindigkeit des Holzes und die Drehgeschwindigkeit der Teller werden stufenlos eingestellt. Höhe und Andruck der Teller werden gleichfalls stufenlos eingestellt. Bürsten und Padteller sind schnell auszutauschen. Die Pads haften mit Klettverschluss und sind schnell wechselbar.

Auf unserer Standard-Vertreibereinheit können bis zu 4 Aggregate, Vertreiberköpfe, hintereinander eingesetzt werden. Für den Fall, dass mehr Flüssigkeit aufgebracht wird, als das Holz aufnimmt, haben wir neben den waagrechten Tellerbürsten senkrechte Edelstahlbleche installiert, die den Überschuss auffangen. Vor dem Transportband wird die Walzenauftragsmaschine LW 100 oder DWO auf einer vorbereiteten Fläche angeflanscht und per Stecker mit dem Schaltkasten verbunden. Auftragsmaschinen siehe Prospekt LW 100 und DWO.

VERTREIBEREINHEIT VE	
Maße der Gesamtinstallation	Länge 6000 mm Breite 1200 mm (Option 1400 mm) Ausgang Auftragsmaschine bis 1. Vertreiberkopf 2400 mm
Transportband	Bandbreite 450 mm (Option 635 mm) Länge der Auflage 6000 mm Motor 1,5 kW Geschwindigkeit 7 – 30 m/min stufenlos
Werkzeugkopf	Motor 2,0 kW Teller Ø 400 mm (Option 635 mm) Bürstenmaterial Kunststoff oder Naturborste Pad-Material handelsüblich Schnellwechselsystem für Bürsten und Padteller Anzahl der Werkzeugköpfe Standard 2 Stück, Option 1 – 4 Stück
Stromanschluss	400 Volt, 50 Hertz, 3 Phasen

Technische Änderungen vorbehalten.

VERTREIBEREINHEIT



Mit der Walzenauftragsmaschine LW 100 wird Öl, Beize, . . . flächig aufgetragen. Allgemein werden die Flächen sofort oder kurze Zeit nach dem Auftragen gewischt, weich gebürstet oder poliert. Man sagt auch, der Überstand wird vertrieben.

Dielen-/Parketthersteller kombinieren die Walzenauftragsmaschine mit der Vertreibereinheit VE. Öl wird von oben auf Dielen aufgetragen. Ein querstabiles Transportband führt das Holz unter darüber angebrachte starke Vertreiberköpfe mit 400 mm Breite durch. Tellerbürsten und runde Teller-Pads bearbeiten die geölte Oberfläche. Fläche und Fasse sind nach kurzer Strecke fertig geölt und vertrieben.



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGS-
STARK. NICHTTOSTEND

BÜRSTSCHLEIFMASCHINE

Bei vielen Beschichtungsverfahren ist das Schleifen oder Glätten der Oberfläche notwendig.

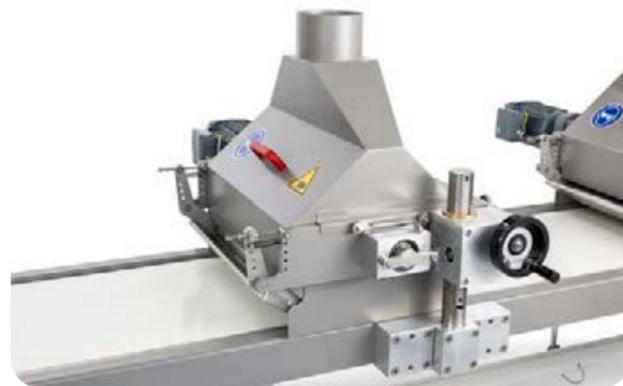
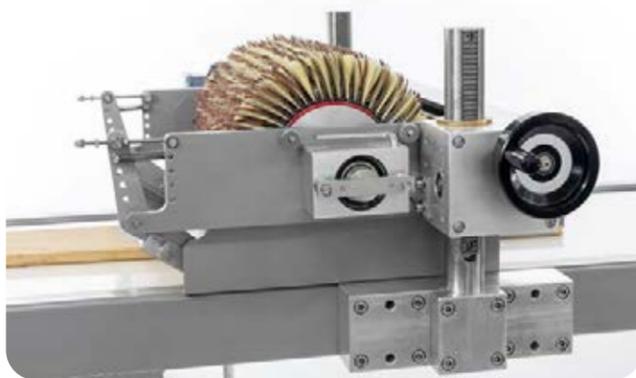
Nutzen Sie hierfür unsere massive Wirth Bürstschleifmaschine aus hochwertigen Materialien!

Wir bauen diese in den Arbeitsbreiten 450, 650 oder 850 mm.

Auch andere Maße können wir speziell für Sie fertigen.

Alle Geschwindigkeiten sind regelbar. Das Wechseln der Lamellen geht in Minuten.

Einsatzgebiete sind u.a.: Zwischenschliff bei LED oder UV geölten Flächen, Glätten nach Laugen- oder Beizenbehandlung.



PRIMERANLAGEN



Primerauftrag für lösemittelbasierende oder wasserbasierende Medien.

In vielen Bereichen der Industrie ist der Primerauftrag eine Herausforderung. Dieser neue Typ, der speziell in unserem Technikum für die Kunststoff- und Metallindustrie entwickelt wurde, erlaubt es präzise und ressourcenschonend unterschiedlichste Materialien zu beschichten.

Mit unserer Anlage kann Endlosmaterial oder Rollenware schnell und zuverlässig mit Primer Materialien beschichtet werden.

Leichte Handhabung an der Maschine ist gegeben wie zum Beispiel für folgende Einstellungen: Mengenzufuhr, Materialstärke und Durchlaufgeschwindigkeit.

Natürlich kann diese Maschine, wie alle unsere Anlagen, in Fertigungsstraßen eingebaut werden.

Wir entwickeln mit Ihnen die optimale Reihenfolge der Aggregate.

TECHNIKUM - TESTWERKSTATT

Viele Dinge kann man sich in der Theorie vorstellen, ob sie tatsächlich funktionieren, sieht man erst beim Ausprobieren. In unserem hauseigenen Versuchsraum stehen Ihnen zahlreiche innovative Möglichkeiten zur Verfügung. Jede Maschine ist mit diversen Werkzeugen ausgestattet, darunter bis zu 50 verschiedene Walzenoberflächen, die für unterschiedliche Anforderungen getestet werden können.

EINFACH MAL IHRE ANWENDUNG IN UNSERER TESTWERKSTATT TESTEN.

- ◆ Leimauftragsmaschine LW 100
- ◆ Walzenauftragsmaschine LW 120
- ◆ Dosierwalzenmaschine DWO
- ◆ Walzenauftragsmaschine DDWO
- ◆ Vertreibereinheit mit Teller - und Zylinderbürsten
- ◆ Trocknung
- ◆ Schleifbürsten
- ◆ Strukturiermaschine

Unser Testraum ist oft der Ausgangspunkt für neue Produktionsverfahren. Hier können innovative Ideen und Konzepte praktisch umgesetzt und gründlich geprüft werden. Unsere Experten unterstützen Sie dabei, die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

In unserem Versuchsraum gilt das Motto: Geht nicht, gibt's nicht. Wir suchen stets nach Lösungen und neuen Wegen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Testen Sie Ihre Anwendung bei uns und erleben Sie die vielseitigen und flexiblen Möglichkeiten, die unser Testraum bietet.



FORDERN SIE UNS!

Erfolgreiche Beschichtungskonzepte benötigen ein umfangreiches Wissen über Vorbehandlungen der Substrate, deren Materialeigenschaften und die spezifischen Details zu den Überzugsmitteln, Beizen und Klebstoffen.

Ebenso sind viel praktische Erfahrung und das notwendige Gespür für die vom Kunden gewünschten Ergebnisse am Endprodukt gefragt. Durch den entstehenden Wissenstransfer von angewandter Technik und wissenschaftlicher Lehre entsteht – neben Schulung, Aus- und Weiterbildung – ein weiterer Baustein, um die Kundenwünsche optimal zu erfüllen.

In der Frage der Substrate, der Überzugsmittel und der Klebstoffe verhalten wir uns herstellerneutral und stellen die Wünsche unserer Kunden in den Fokus.

WAS NICHT PASST, WIRD PASSEND GEMACHT.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

