



MASCHINENÜBERSICHT

Leistung

Material

Maschinen

Zubehör

Produkte

Lösungen

www.axel-wirth-maschinen.de



HERZLICH
WILLKOMMEN
BEI

AXEL
WIRTH
MASCHINEN

LEISTUNGSÜBERSICHT

Walzenauftragsmaschine für

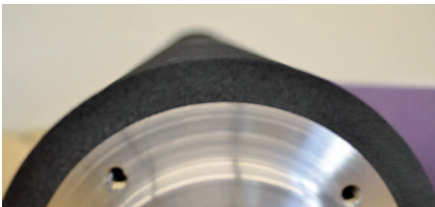
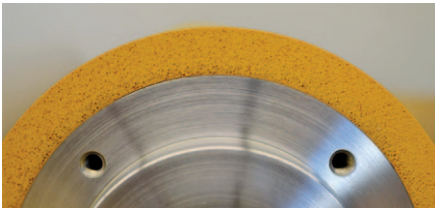
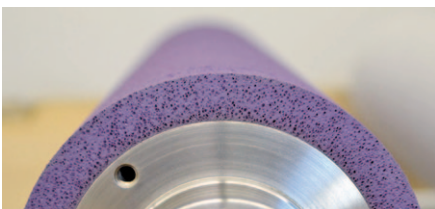
- >> Leime
- >> Kleber
- >> Kalte PU-Kleber
- >> Wasserlacke
- >> UV-Lacke
- >> Öle
- >> UV-Öle
- >> Laugen
- >> Beizen
- >> Farben

Dosierwalzenmaschinen
Typ DWO

Reverswalzenmaschinen
Typ DDWO

Vertreiber Transportbänder
in den Arbeitsbreiten
400 und 600 mm

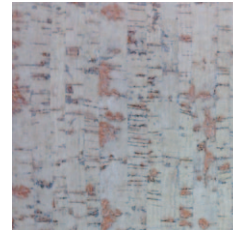
Komplette
Oberflächenlinien –
auch Sonderbeschichtungen



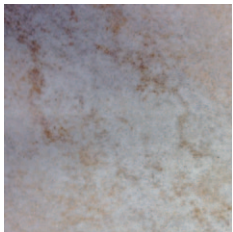
WELCHE MATERIALIEN SIND MÖGLICH

HOLZ-
VERBUND-
WERKSTOFFE

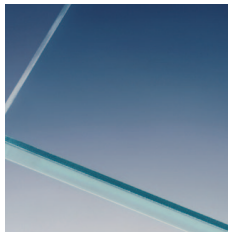
HOLZ



KORK



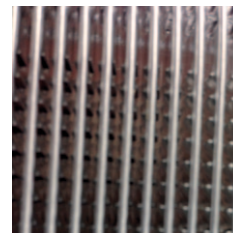
STEIN



GLAS

SCHAUM-
STOFF

BREMSEN



METALL



GUMMI



SOHLEN

... und viele andere plattenförmige Werkstoffe

TYP LW 100



WALZENAUFTRAG VON
FLÜSSIGEN MEDIEN WIE LEIM, ÖL,
WACHS, LAUGE, BEIZE, FARBE ...

REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGSSTARK.

WALZENAUFTRAGSMASCHINE LW 100

Zum ein- oder zweiseitigen Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR kalt), Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe ... auf ebene Trägermaterialien wie z. B. Holz, Kork, Hartschaum, Pappe, Metall, Granit ... Vielseitig eingesetzt in der traditionellen Holzbearbeitung, von der Möbelfertigung über Lamellierung bis zur einseitigen Beleimung von 0,6 mm starken Furnieren. Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

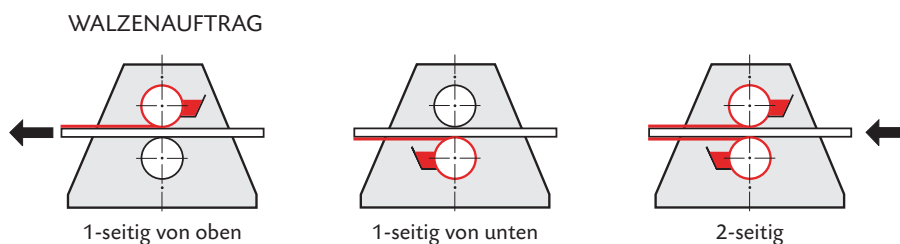
Die Flüssigkeitsdosierung ist durch Exzenterhebel stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feintrilliert, großporig, feinporig, glatt. Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten.

Behälter und Walzen sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar.

Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie Aluminium, V2A/Edelstahl.



DIE MASCHINE IST FÜR IHRE ANFORDERUNGEN KOMBINIERBAR:



	TYP LW 100/300	TYP LW 100/450	TYP LW 100/650
Nennbreite/Arbeitsbreite	300/310 mm	450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe	80 mm	80 mm	80 mm
Gummierte Auftragswalzen unten, glatt oder rilliert	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø
Gummierte Auftragswalzen oben, glatt oder rilliert	100 mm Ø	100 mm Ø	100 mm Ø
Fassungsvermögen pro Leimbehälter	ca. 1,5 l	ca. 2,3 l	ca. 3,25 l
Antriebsleistung bei 230/400 V, 50 Hz	0,37 kW	0,37 kW	0,55 kW
Vorschub (auf Wunsch andere)	24 m/min	24 m/min	24 m/min
Maschinenabmessungen	Breite 860 mm Tiefe 630 mm Höhe 540 mm	1010 mm 630 mm 540 mm	1230 mm 630 mm 540 mm
Schutzvorrichtung	Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.		
Sonderausstattung	Größere Durchlasshöhe: Materialdurchlass höher als 80 mm Regelmotor 6 – 35 m/min Sonderspannung		

TYP DWO



REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGSSTARK.

WALZENAUFTRAG VON
FLÜSSIGEN MEDIEN WIE LEIM, ÖL,
WACHS, LAUGE, BEIZE, FARBE ...

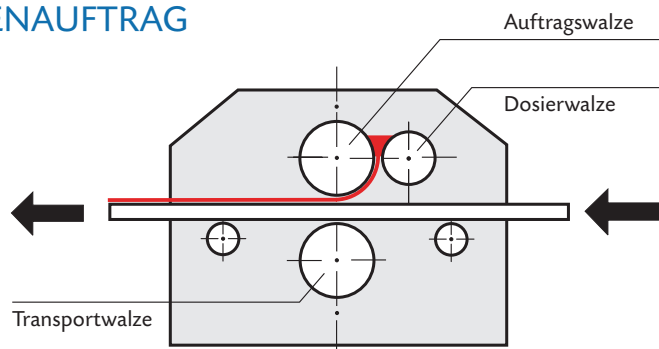
DOSIERWALZENSYSTEM DWO

Zum Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR-Kleber kalt), Öl, UV-Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe, Lauge ... auf ebene Trägermaterialien wie z. B. Holz, Kork, Pappe, Hartschaum, Metall, Granit ... Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

Kleinstmengenauftrag von z. B. UV-Öl 5 g/m² in kleiner oder großer Serie. Die Flüssigkeitsdosierung ist durch die Dosierwalze stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feinrilliert, großporig, feinporig, glatt. Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten. Die einzelnen Walzen

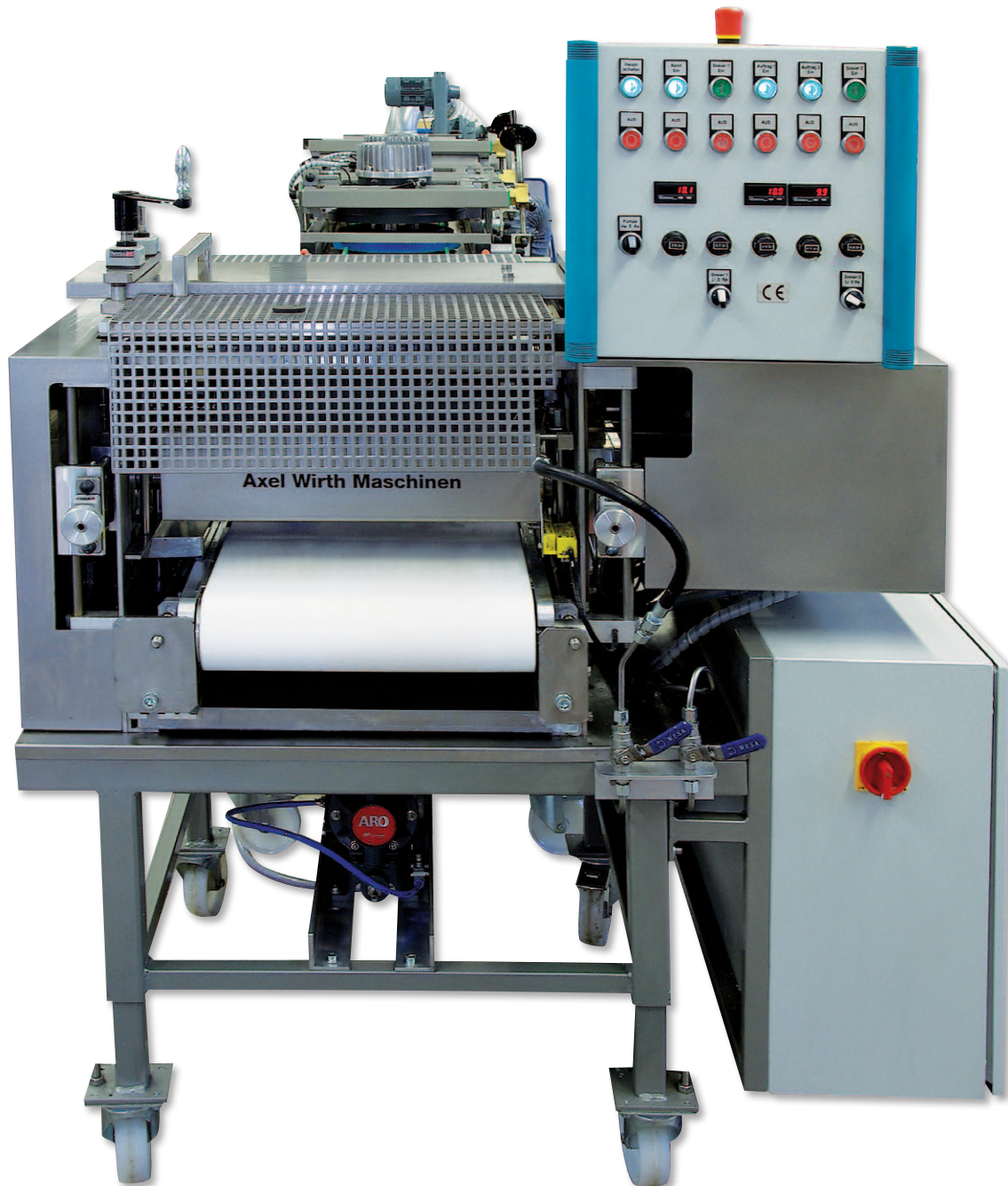
sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar. Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie V2A, Aluminium.

WALZENAUFTRAG



		TYP DWO	
Nennbreite/Walzenbreite		450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe		100 mm	100 mm
Gummierte Auftragwalze oben		120 mm Ø	120 mm Ø
Gummierte Transportwalze unten		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze aus Edelstahl		100 mm Ø	100 mm Ø
Motor Auftragwalze		0,37 kW	0,55 kW
Motor Dosierwalze		0,38 kW	0,38 kW
Elektrik		400/230 V, 50 HZ, 3 Phasen	400/230 V, 50 HZ, 3 Phasen
Vorschub regelbar		0 – 12,7 m/min	0 – 12,7 m/min
Maschinenabmessungen	Breite	1130 mm	1330 mm
	Tiefe	800 mm	800 mm
	Höhe	670 mm	670 mm
Schutzvorrichtung	Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.		

TYP DDWO



WALZENAUFTRAG VON
FLÜSSIGEN MEDIEN WIE LEIM, ÖL,
WACHS, LAUGE, BEIZE, FARBE ...

REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGSSTARK.

DOSIERWALZENSYSTEM REVERSMASCHINE DDWO

Zum Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim (auch maschinenfähiger PUR-Kleber kalt), Öl, UV-Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe, Lauge ... auf ebene Trägermaterialien wie z. B. Holz, Kork, Pappe, Hartschaum, Metall, Granit ... Lackieren, Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich.

Kleinstmengenauftrag von z. B. Lack

3 g/m² und Glätten per Reverswalze.

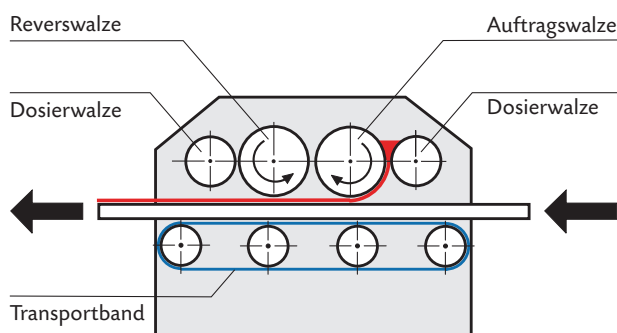
Die Flüssigkeitsdosierung ist durch die Dosierwalzen stufenlos feineinstellbar.

Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feinrilliert, großporig, feinporig, glatt.

Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten. Die einzelnen Walzen sind zur Reinigung innerhalb einer halben Minute herausnehmbar.

Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie V2A, Aluminium.

WALZENAUFTRAG



		TYP DDWO	
Nennbreite/Walzenbreite		450/460 mm	650/660 mm
Durchlasshöhe		100 mm	100 mm
Gummierte Auftragswalze oben		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze aus Edelstahl		100 mm Ø	100 mm Ø
Reverswalze		120 mm Ø	120 mm Ø
Dosierwalze zur Reverswalze		100 mm Ø	100 mm Ø
Transportband herausnehmbar		410 mm	610 mm
Motor Transportband		0,48 kW	0,48 kW
Motore Auftrags-/Transportwalzen		0,38 kW	0,38 kW
Motore Dosierwalzen		0,38 kW	0,38 kW
Pumpe pneumatisch			
Elektrik		400/230 V, 50 HZ, 3 Phasen	400/230 V, 50 HZ, 3 Phasen
Vorschub regelbar		0 – 18 m/min	0 – 18 m/min
Maschinenabmessungen	Breite	1195 mm	1395 mm
	Tiefe	1000 mm	1000 mm
	Höhe	1550 mm	1550 mm
Schutzvorrichtung	Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.		




REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGSSTARK.



Teller-Bürste



Vertreiber-Pad

Mit der Walzenauftragsmaschine LW 100 wird Öl, Beize . . . flächig aufgetragen. Allgemein werden die Flächen sofort oder kurze Zeit nach dem Auftragen gewischt, weich gebürstet oder poliert. Man sagt auch, der Überstand wird vertrieben. Dielen-/Parketthersteller kombinieren die Walzenauftragsmaschine mit der Vertreibereinheit VE. Öl wird von oben auf Dielen aufgetragen. Ein querstabiles Transportband führt das Holz unter darüber angebrachte starke Vertreiberköpfe mit 400 mm Breite. Tellerbürsten und runde Teller-Pads bearbeiten die geölte Oberfläche. Fläche und Fase sind nach kurzer Strecke fertig geölt und vertrieben.



VERTREIBEREINHEIT VE ZUR AUFTRAGSMASCHINE LW 100 FÜR ÖL, BEIZE ...

Mit der Maschinenkombination von Auftragsmaschine und Verteiberband VE können Handwerker, Dielenhersteller und Parkettfabriken ihr Öl, Wachs, Ölbeize, Schutzmittel, Schutzfarbe ... von oben auftragen und die Oberflächen und Fasen bearbeiten.

Der stufenlos einstellbare Walzendruck der Auftragsmaschine und die geschmeidigen Walzenflächen bringen das Öl gleichmäßig auf und in das Holz. Die Ölmenge wird stufenlos eingestellt. Wir müssen und wollen keinen Überschuss erzeugen.

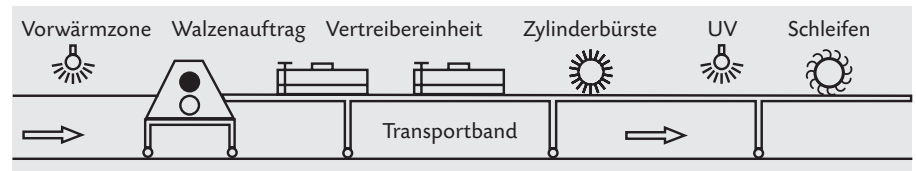
Je nach Holzart, Schliff, Struktur und Oberflächentemperatur benötigt das Holz kurze Zeit, um bis zur Sättigung zu saugen. Sehr tief saugende Stellen erhalten nicht mehr Öl als weniger saugende Stellen. Diese einfache Tatsache vermeidet dunkle Flecken. Auf weniger saugenden Stellen des Holzes, wie auf Ästen, bleibt Öl stehen. Das wollen wir so nicht lassen, sonst wird es klebrig. – Herkömmlich wischen wir die Fläche mit einem Lappen. Wir nehmen das überschüssige Öl nicht ab, sondern wir vertreiben das gleichmäßig an andere Stellen. – Machen wir

das Wischen maschinell, nennen wir das Verteibermaschine. – Neu sind die tellerförmigen Werkzeuge als Tellerbürsten und Pads mit 400 mm oder 635 mm Ø (Option), die über das Werkstück hinausragen. Es wird eine neue Oberflächenqualität mit großer Wiederholgenauigkeit erreicht. Neben farblosen Flüssigkeiten werden besonders farbige Öle oder walzfähige Öle mit Pigmenten mit dem Tellersystem schnell und sicher vertrieben. Die Fasen sind gleichmäßig benetzt und bearbeitet durch Zusammenspiel der vorgeschalteten Auftragswalze und den Tellerwerkzeugen. Querstabil nennen wir die Konstruktion des Bandes, auf dem sich Teller drehen und Kraft auf das durchlaufende Holz ausüben. Die Transportgeschwindigkeit des Holzes und die Drehgeschwindigkeit der Teller werden stufenlos eingestellt. Höhe

und Andruck der Teller werden gleichfalls stufenlos eingestellt. Bürsten und Padteller sind schnell auszutauschen. Die Pads haften mit Klettverschluss und sind schnell wechselbar.

Auf unserer Standard-Verteibermaschine können bis zu 4 Aggregate, Verteiberköpfe, hintereinander eingesetzt werden. Für den Fall, dass mehr Flüssigkeit aufgebracht wird, als das Holz aufnimmt, haben wir neben den waagrechten Tellerbürsten senkrechte Edelstahlbleche installiert, die den Überschuss auffangen. Vor dem Transportband wird die Walzenauftragsmaschine LW 100 oder DWO auf einer vorbereiteten Fläche angeflanscht und per Stecker mit dem Schaltkasten verbunden.

Auftragsmaschine siehe Prospekt LW 100 und DWO



VERTREIBEREINHEIT VE

Maße der Gesamtinstallation

Länge 7000 mm
Breite 1200 mm (Option 1400 mm)
Ausgang Auftragsmaschine bis 1. Verteiberkopf 2400 mm

Transportband

Bandbreite 450 mm (Option 635 mm)
Länge der Auflage 6000 mm
Motor 1,5 kW
Geschwindigkeit 7 – 30 m/min stufenlos

Werkzeugkopf

Motor 2,0 kW
Teller Ø 400 mm (Option 635 mm)
Bürstenmaterial Kunststoff oder Naturborste
Pad-Material handelsüblich
Schnellwechselsystem für Bürsten und Padteller
Anzahl der Werkzeugköpfe Standard 2 Stück, Option 1 – 4 Stück

Stromanschluss

400 Volt, 50 Hertz, 3 Phasen

TYP LW 120



WALZENAUFTRAG VON
FLÜSSIGEN MEDIEN WIE
KLEBER (AUCH KALTER PU) LEIM,
ÖL, WACHS, LAUGE, BEIZE, FARBE ...

REINIGUNGSFREUNDLICH,
WEIL SCHNELL ZERLEGBAR.
EINFACHE HANDHABUNG.
ROBUSTE KONSTRUKTION.
RATIONELL UND LEISTUNGSSTARK.

WALZENAUFTRAGSMASCHINE LW 120

Zum ein- oder zweiseitigen Walzenauftrag von flüssigen Medien wie Leim, Kleber (auch maschinenfähiger PU kalt), Öl, Wachs, Lasur, Beize, Farbe ... auf ebene Trägermaterialien wie z. B. Holz, Kork, Hartschaum, Pappe, Metall, Gummi ... Vielseitig eingesetzt in der traditionellen Holzbearbeitung, vom Furnieren von Möbelplatten bis zur Lamellierung von Formholzmöbeln.

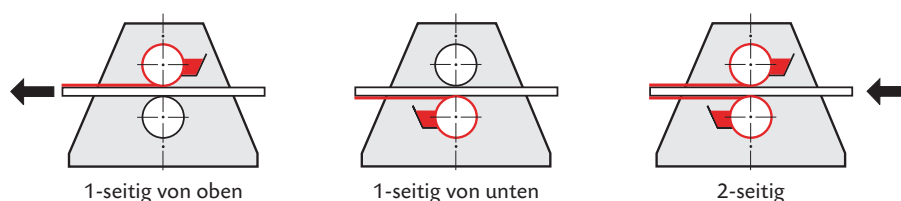
Auch Metall mit Schaumstoff wird von der Industrie viel verklebt. Ölen, Wachsen, Laugen und Beizen von Möbeln, Dielen und Parketten sind selbstverständlich. Die Flüssigkeitsdosierung ist durch Exzenterhebel stufenlos feineinstellbar. Die Art der Walzenoberfläche bestimmt die kleinste Auftragsmenge. Grob-, mittel- oder feinrilliert, porig oder glatt.

Verschiedene Härten und chemische Beständigkeiten. Behälter und Walzen sind zur Reinigung schnell herausnehmbar. Wichtig bei kaltem PU-Kleber. Alle Teile – außer Antrieb – sind aus hochwertigem nichtrostendem Material wie V2A, Edelstahl. Die Maschine ist für Ihre Anforderungen kombinierbar:

Die Maschine ist für Ihre Anforderungen kombinierbar:

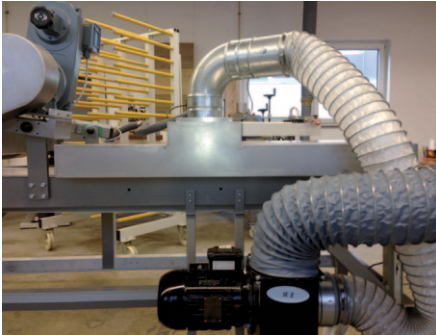


WALZENAUFTRAG

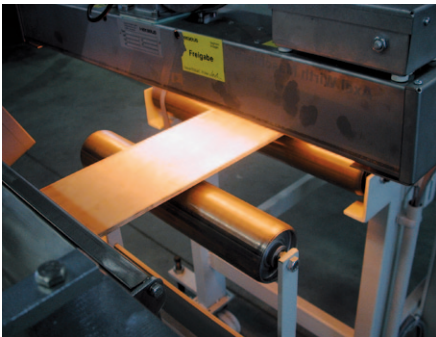
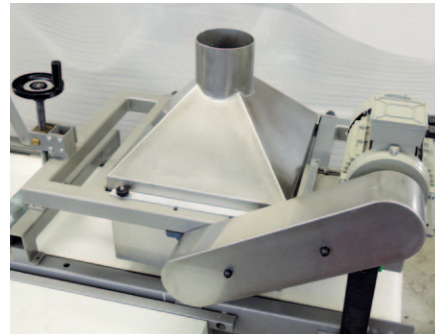
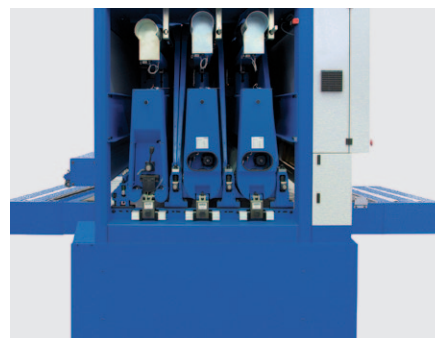


	TYP LW 120/850	TYP LW 120/1100	TYP LW 120/1300
Walzenbreite	850 mm	1100 mm	1300 mm
Durchlasshöhe	100 mm	100 mm	100 mm
Obere Edelstahlwalze, Auftragsfläche gummiert glatt, rilliert, porig	120 mm Ø	120 mm Ø	120 mm Ø
Untere Edelstahlwalze, Auftragsfläche gummiert glatt, rilliert, porig	120 mm Ø	120 mm Ø	120 mm Ø
1 oder 2 St. Edelstahlbecken für Leim, Öl ...	850 mm	1100 mm	1300 mm
Antriebsleistung bei 400 V, 50 Hz, 3 Phasen	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Vorschub (auf Wunsch andere)	18 m/min	18 m/min	18 m/min
Maschinenabmessungen	Breite 1460/1660 mm Tiefe 630 mm Höhe 540 mm	1760/1960 mm 630 mm 540 mm	1960/2160 mm 630 mm 540 mm
Schutzvorrichtung	Sicherheitsschaltleiste am Werkstückeingang. CE-Zertifikat.		
Sonderausstattung	Größere Durchlasshöhe: Materialdurchlass höher als 100 mm Regelmotor 6 – 30 m/min Sonderspannung		

ZUBEHÖR



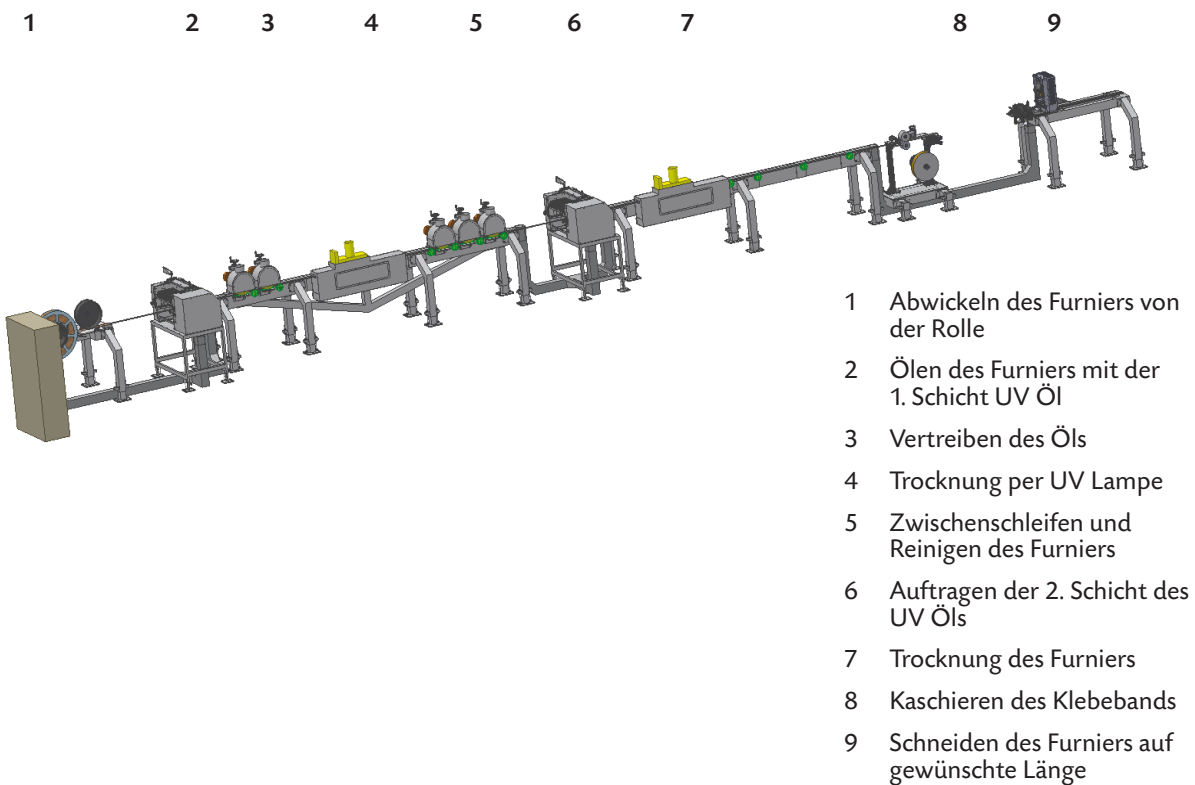
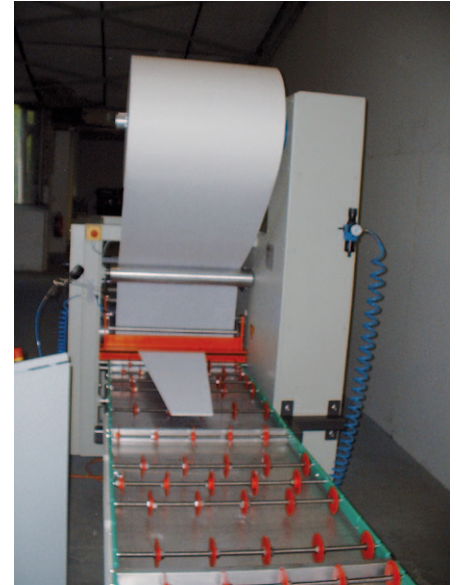
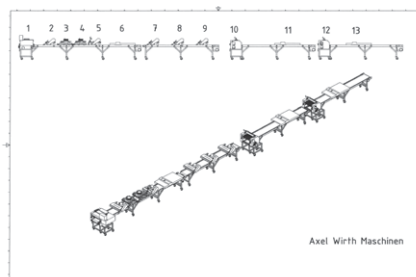
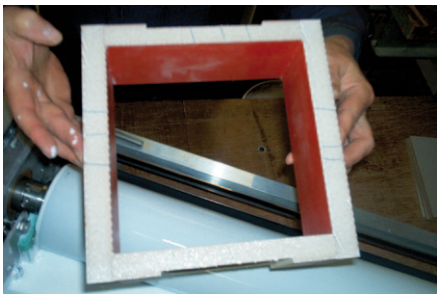
UV-TROCKNER

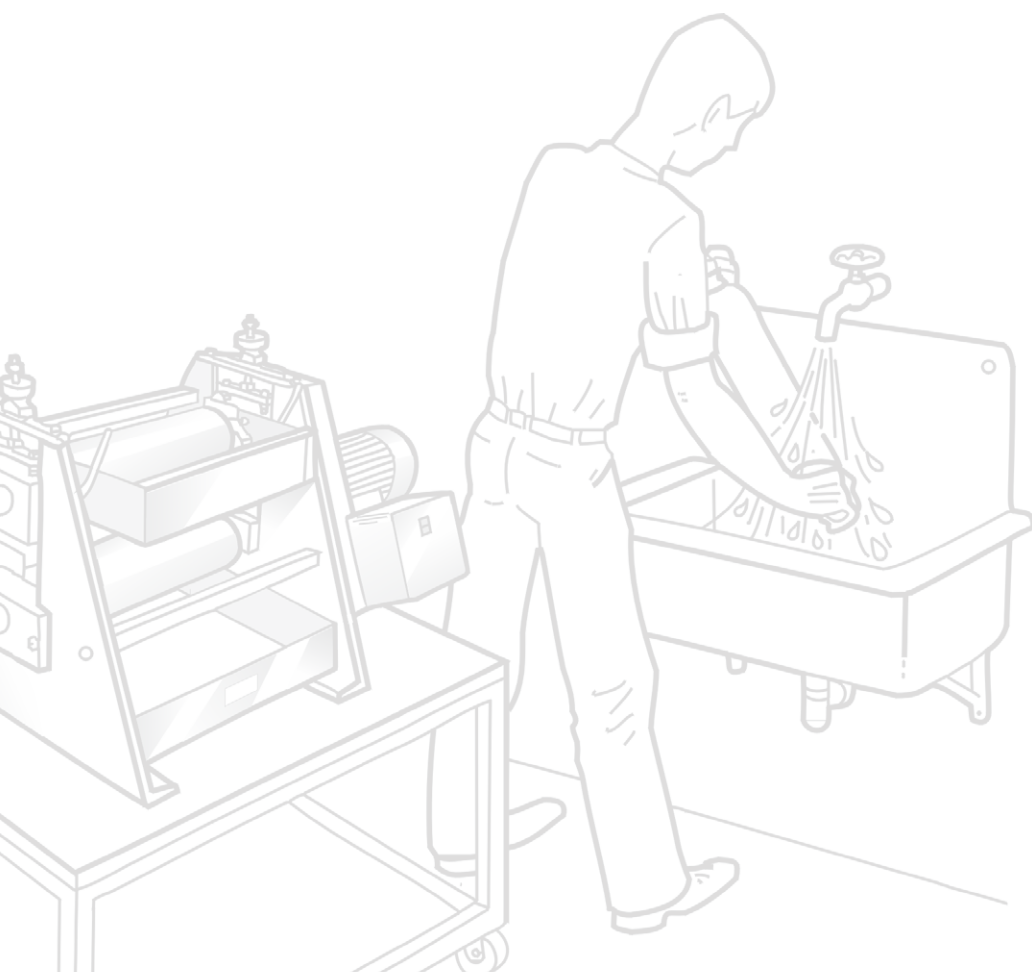
BÜRST-
MASCHINENIR LAMPEN
ZUM
ERWÄRMEN
DER HÖLZER
VOR DEM
ÖLENSCHEIBEN-
ROLLEN-
BAHNENEINLAUF- UND
AUSLAUFROL-
LENBAHNENSCHLEIF-
BÜRSTEN ZUM
GLÄTTEN
DER HÖLZERLACK-
TROCKEN-
WAGENBREITBAND-
SCHLEIF-
MASCHINEN

... und vieles mehr,
um eine Fertigung komplett auszustatten.

SONDERLÖSUNGEN

Ab- und Aufwickeln von Rollenware
Furnierkantenbeschichtungsanlagen





Axel Wirth Maschinen GmbH
Aalener Str. 76 – 80
D-73447 Oberkochen / Germany

Tel. +49 (0)7364 9577090
Fax +49 (0)7364 95770919

www.axel-wirth-maschinen.de
info@axel-wirth-maschinen.de